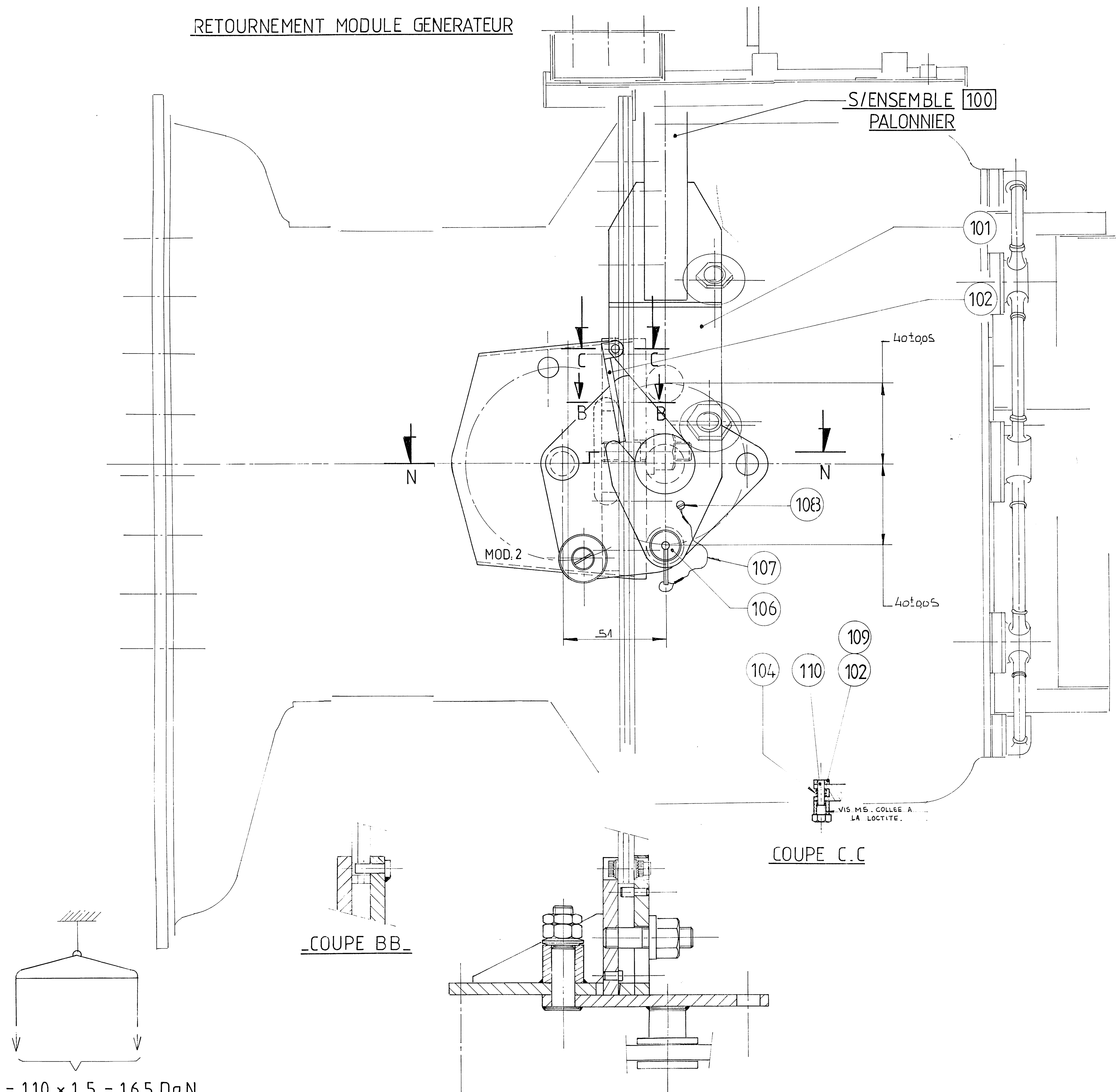


RETOURNEMENT MODULE GENERATEUR


$$F = 110 \times 1,5 = 165 \text{ DaN}$$

NOTA: UN CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX NORMES DES APPAREILS DE LEVAGE
VISE PAR LE SERVICE CONTRÔLE DU FABRICANT DEVRA
IMPELIATIVEMENT ETRE JOINT A LA LIVRAISON

DATE	NOM	MODIFICATIONS	PRONCE
4.4.97	SEJA FOUCHET	$F = 110 \times 133 \longrightarrow F = 110 \times 15 = 165$ DON	A
11.07.97	MESPLÈDE	MODIFIÉ REP: 302	B

[illegible]

	2	ECROU H M10	STD	
	2	RESSORT Ø INT 8 C:1. H. LIBRE: 16	STD OU TH	0 000 30 6330
	4	RONDELLE RESSORT Ø 10	NLM	73G 100
	2	ECROU BAS Hm 10	STD	
	2	VIS TETE FRAISEE F/90 M4 LG:	STD	
6	4	PIED EPAULE	2SCN4	900.1050M2
6	4	PIED EPAULE	2SCN4	900.1050M2
7	2	CAGE	2SCN4	900.1050M2
7	2	BOUTON MOLETE	2SCN4	900.1050M2
7	2	AXE	2SCN4	900.1050M2
7	2	GOUTTIER M10	2SCN4	900.1050M2
7	1	PLAQUE PIVOTANTE DROITE	2SCN4	900.1050M2
7	1	PLAQUE PIVOTANTE GAUCHE	2SCN4	900.1050M2
8	1	EQUERRE DROITE	ENS. SOUDE	
6	1	EQUERRE GAUCHE	ENS. SOUDE	
	2	ECROU A EMBASE Ø M10	NLM	724.100
6	2	BRIDE	2SCN4	900.1050M2
	1	ETRIER DE RETOURNEMENT MOTEUR COMPLET ET GENERATEUR		

5	110	2	VIS MS	STD	MODIFIÉE
	109	1	VERROU	25CD4	
	108	1	VIS TETE CYL FENÊTRE M4 LG. 8	STD	
	107	1	CABLE	ANDEL	
40	106	1	BOC.HE	ANDEL	REF: 6TGCV
			MODIFIÉE		REF: 51453C10R25

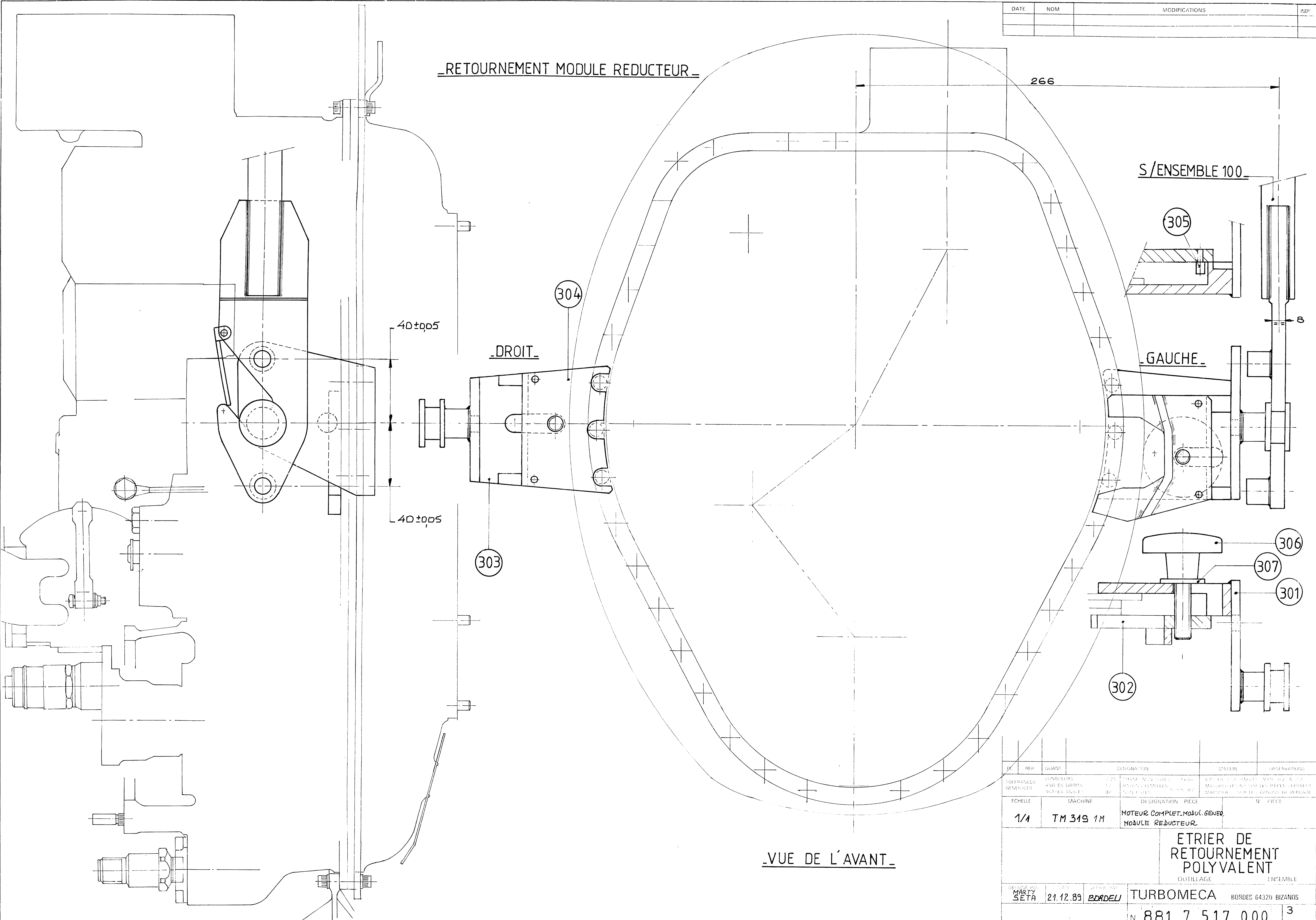
PL.	REP.	QUANT.	DENIGATION	MATIER.	REMARKATIONS
TOLERANCES GENERALES		CONTOURS ANGLES BRUTES NOTES ANNOT.	PIECE 100% 30	GROUP. NON COUPE CARR. 100% RAYONN. BOUTILLER PIECE 100% 100% 100% 100% 100%	CANON 100% 100% CARR. 100% 100% RAYONN. BOUTILLER CANON 100% 100% RAYONN. BOUTILLER
ECHELLE 1/1	MACHINE		DENIGATION	PIECE	N° PIECE
	TM 313	1M	MOTEUR COMPLET. MODUL. GENER		
			MODULE REDUCTEUR.		

ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT

LESSOR: MARTY SETA	DATE: 21.12.89	LESSEE: BOZDANI	OUTRAGE: TURBOMECA	PERIOD: BOARDS 64320 BIZANOS
			N 881 7 517 000	1
			-8817517000 - B <31 janvier 2007> - 1 / 10-	

ANCIEN 8815 827 00.0

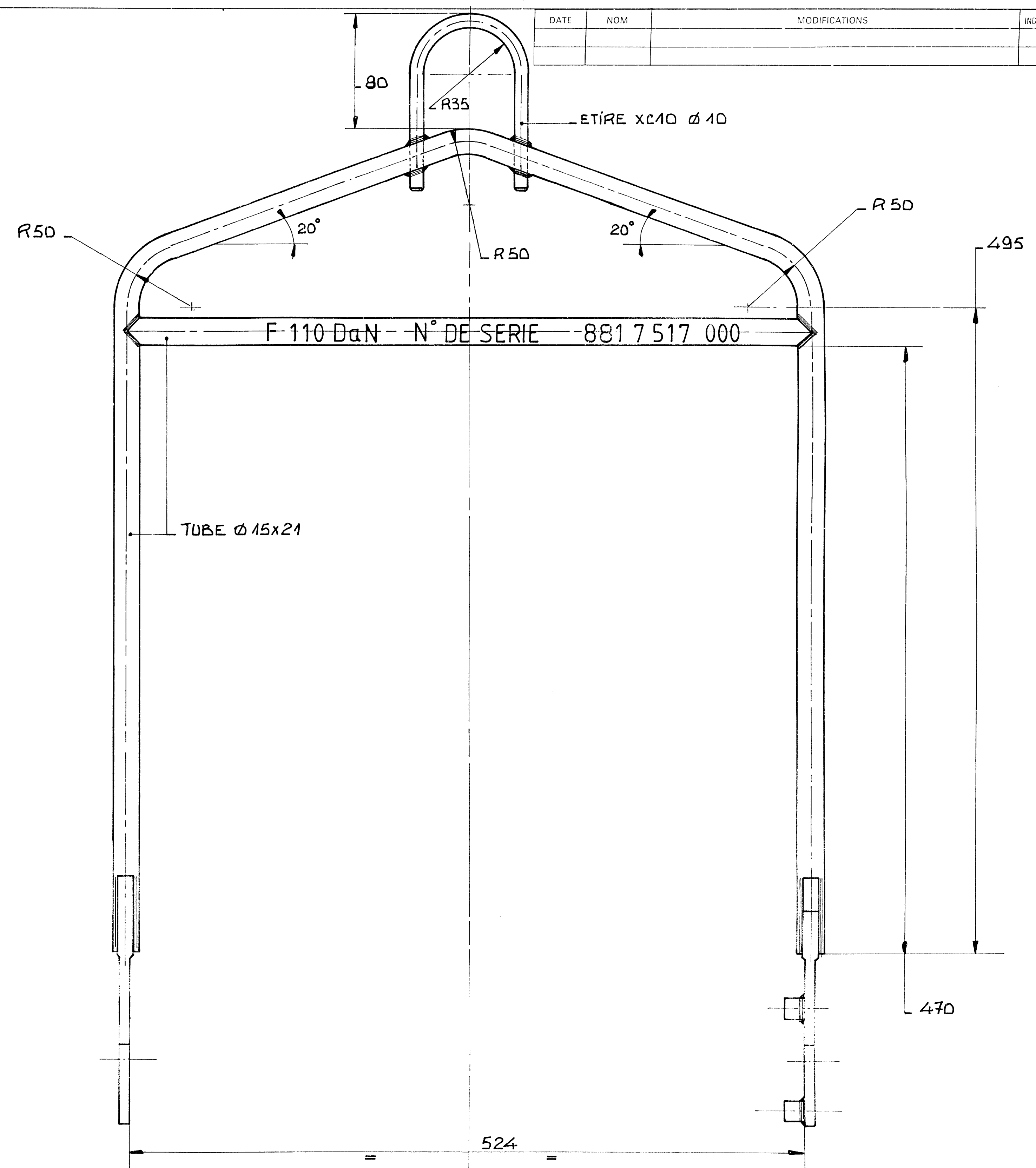
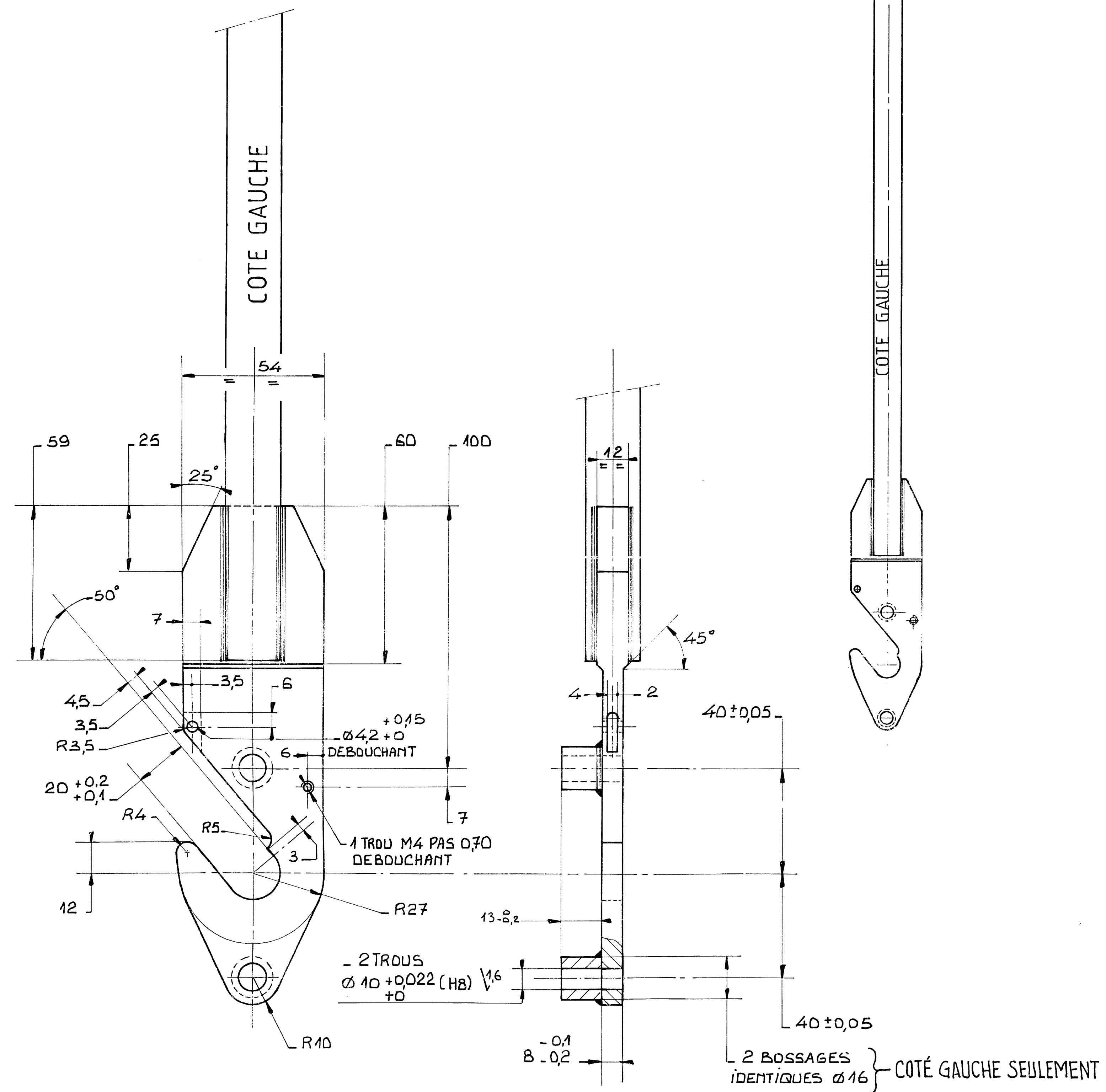
DATE	NOM	MODIFICATIONS	PRO



RE	REP	QUANT	DESIGNATION	REMARQUE	OBSERVATIONS
TOLERANCES GENERALES	LONGUEURS	1/25	CHANGEMENTS	1/25	CHANGEMENTS
	ANGLES DROITS	1/25	HAUTS FINIS	1/25	HAUTS FINIS
	ANGLES ANGLES	1/25	HAUTS FINIS	1/25	HAUTS FINIS
ECHELLE	MACHINE	DESIGNATION	PIECE	N	PIECE
1/4	TM 319 1M	MOTEUR COMPLET.MOUL.GENER.	MODULE REDUCTEUR.		
ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT					
OUTILAGE					
DESIGNEUR	DATE	VERIFIEUR	DATE	DESIGNEUR	DATE
MARTY	21.12.89	BORDELLI		TARBOMECA	BORDES 64320 BIZANOS
N 881 7 517 000 3					
8817517000 - B <31 janvier 2007> - 3 / 10					

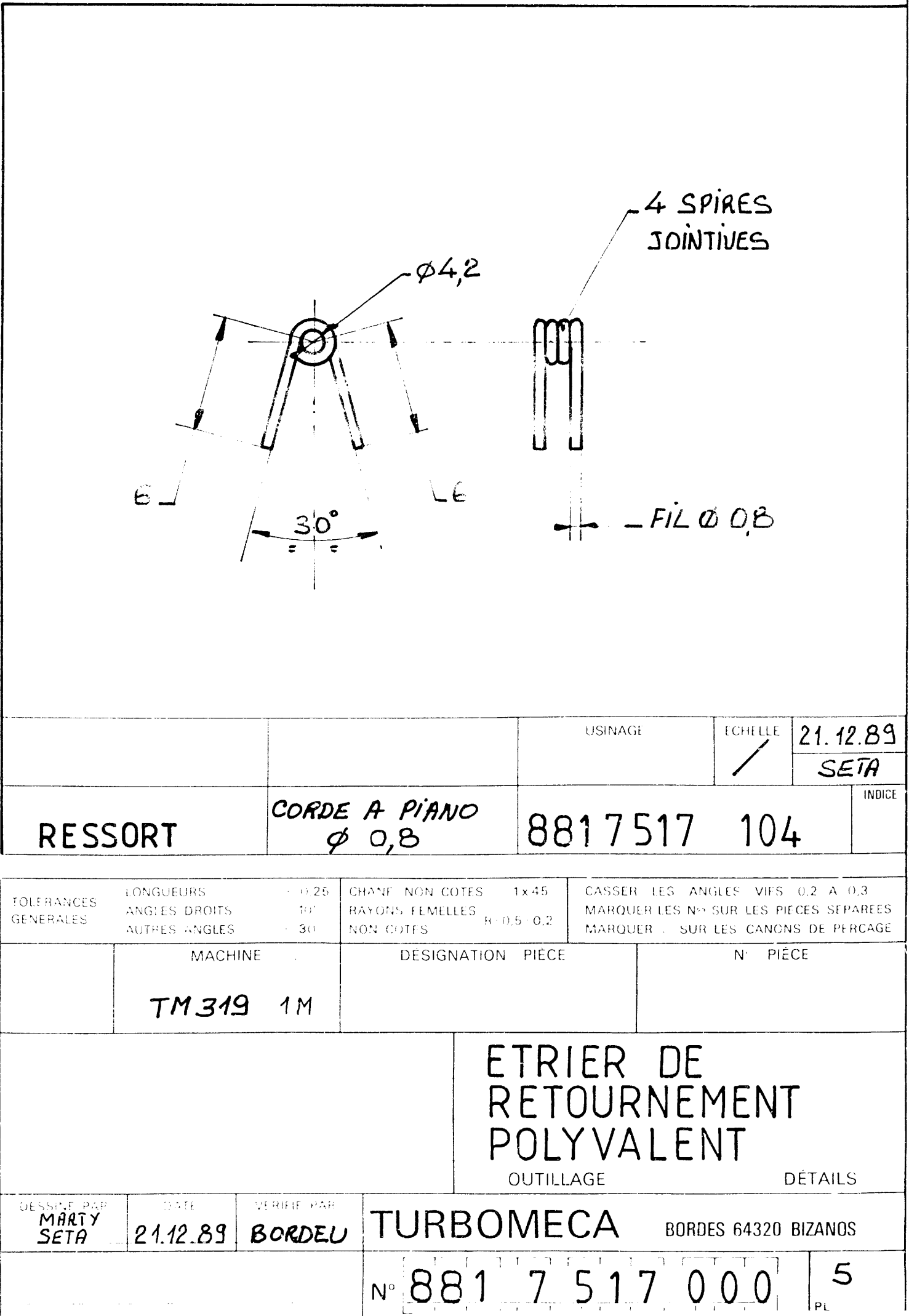
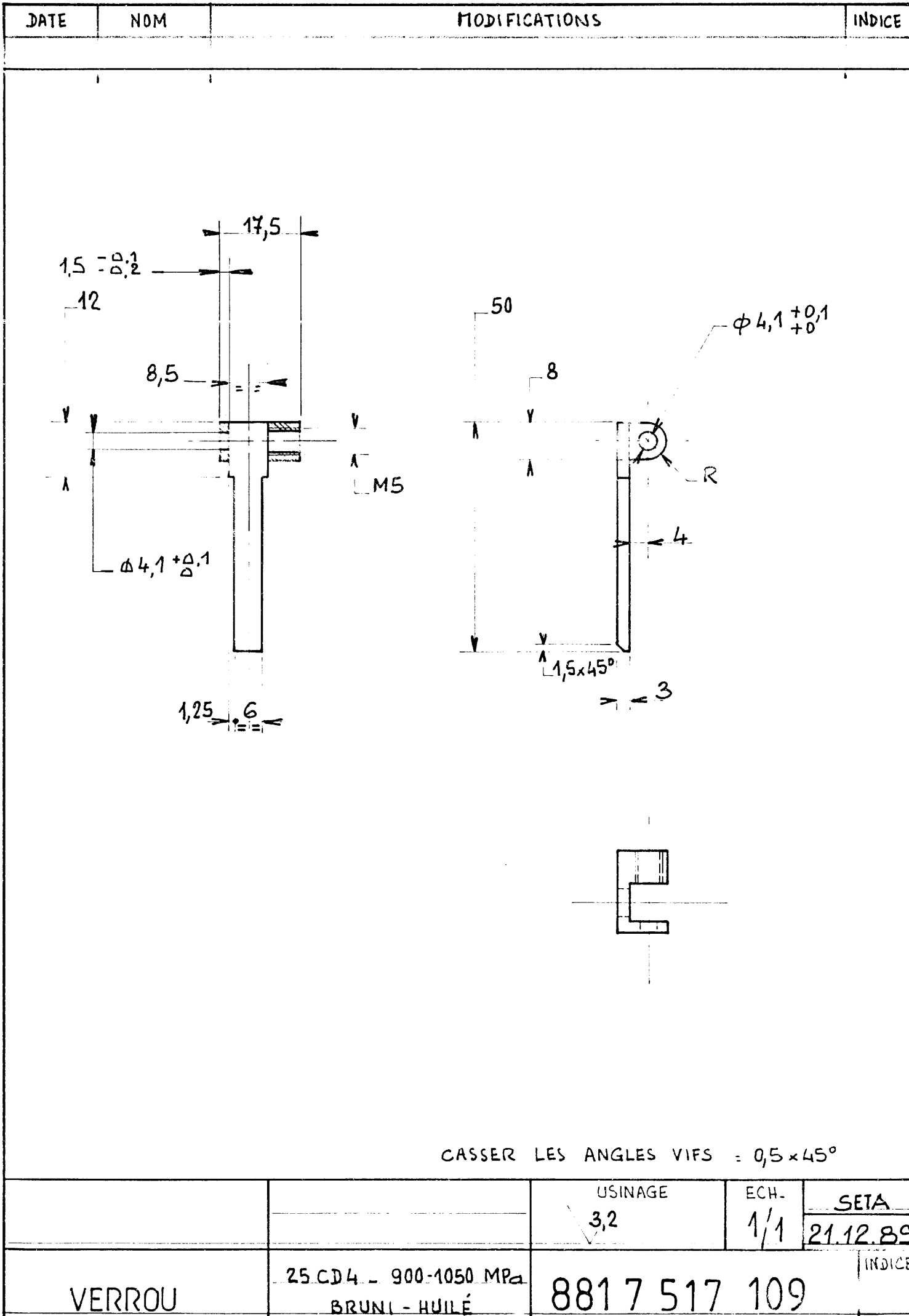
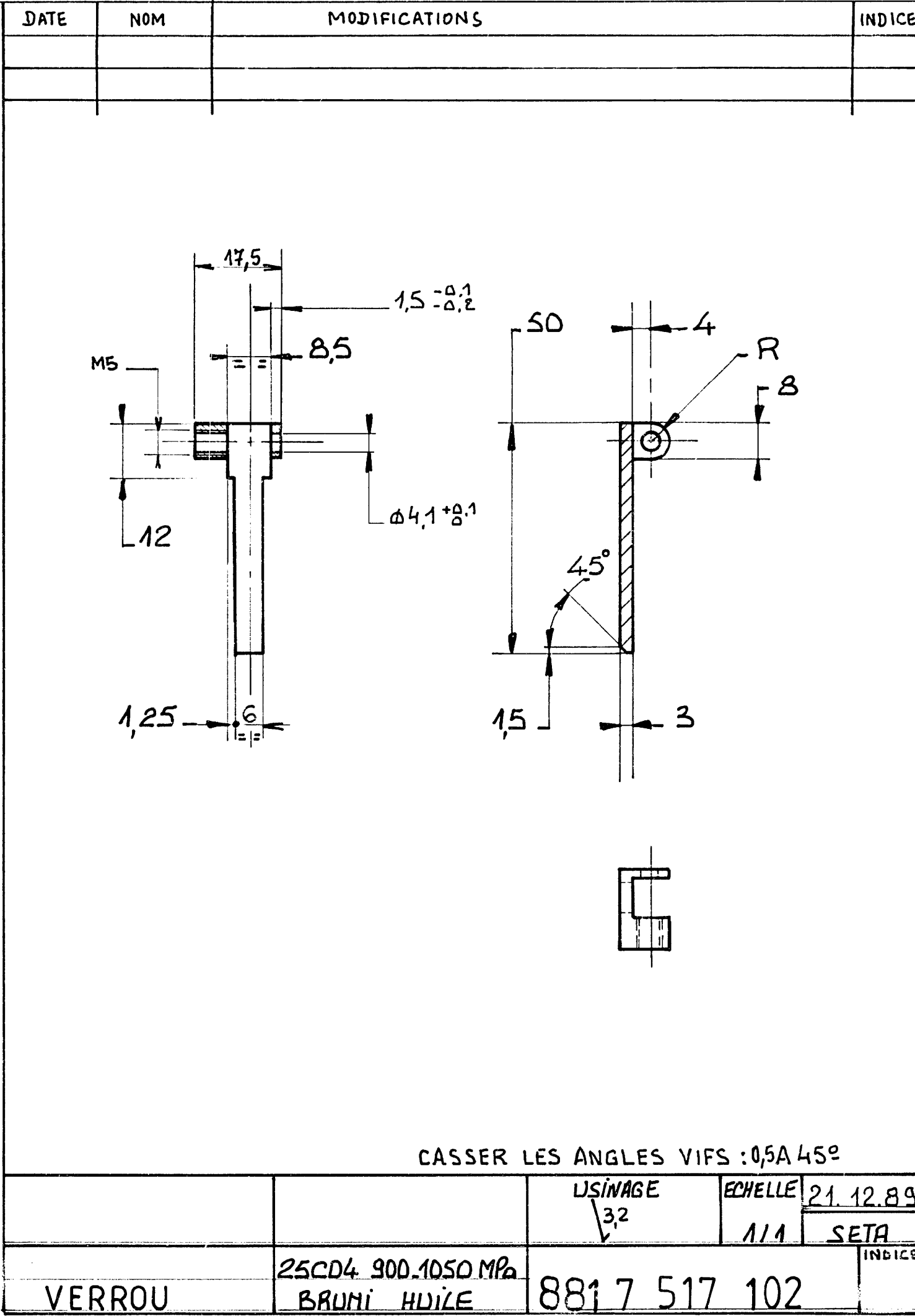
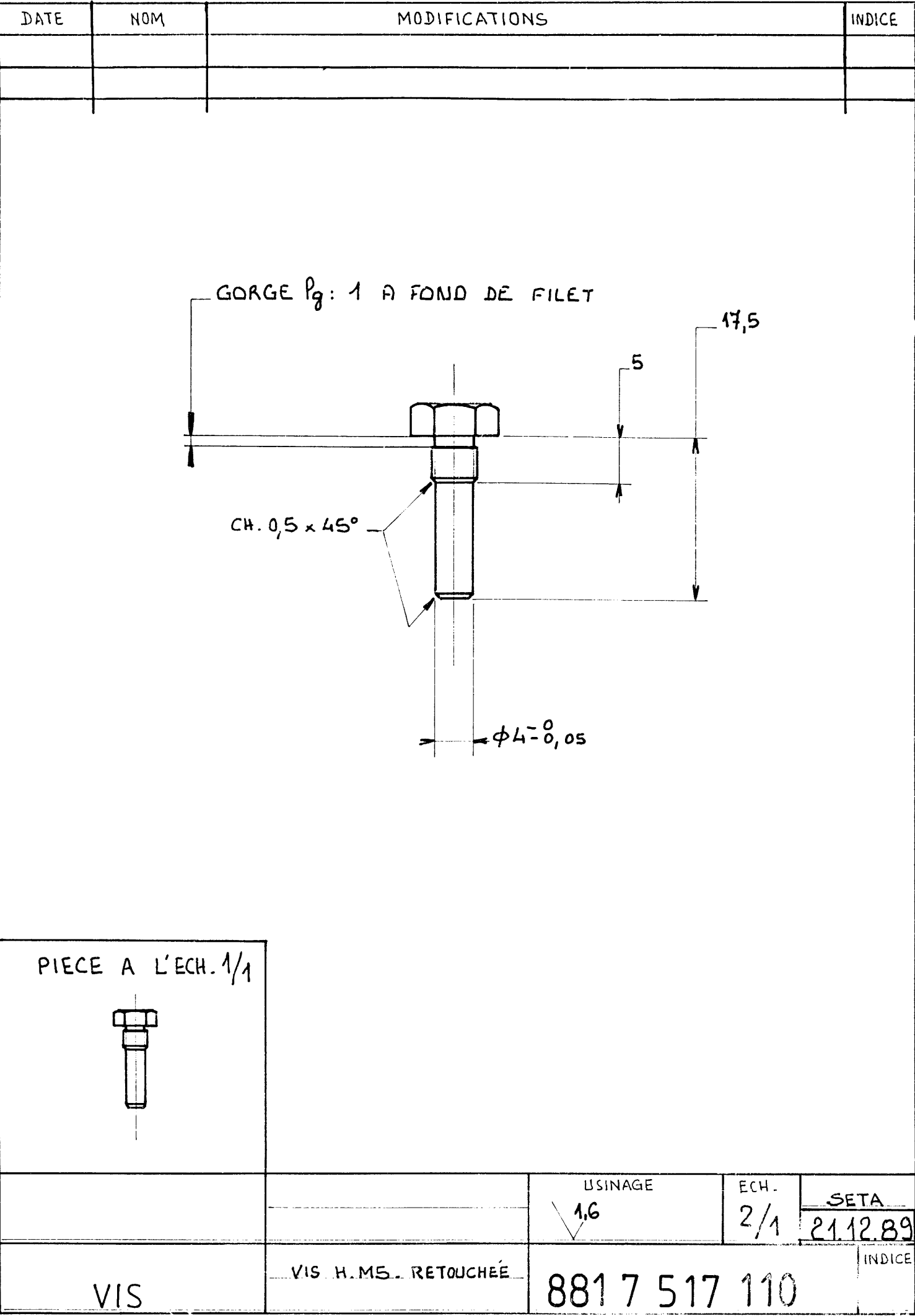
- PROTECTION: PEINTURE "PYROLAC" JAUNE OR 43 -

MARQUER N° 881 7 517 000. N° DE SERIE. F. 110 DaN. COTE GAUCHE
A LA PEINTURE NOIRE AU POCHOIR -

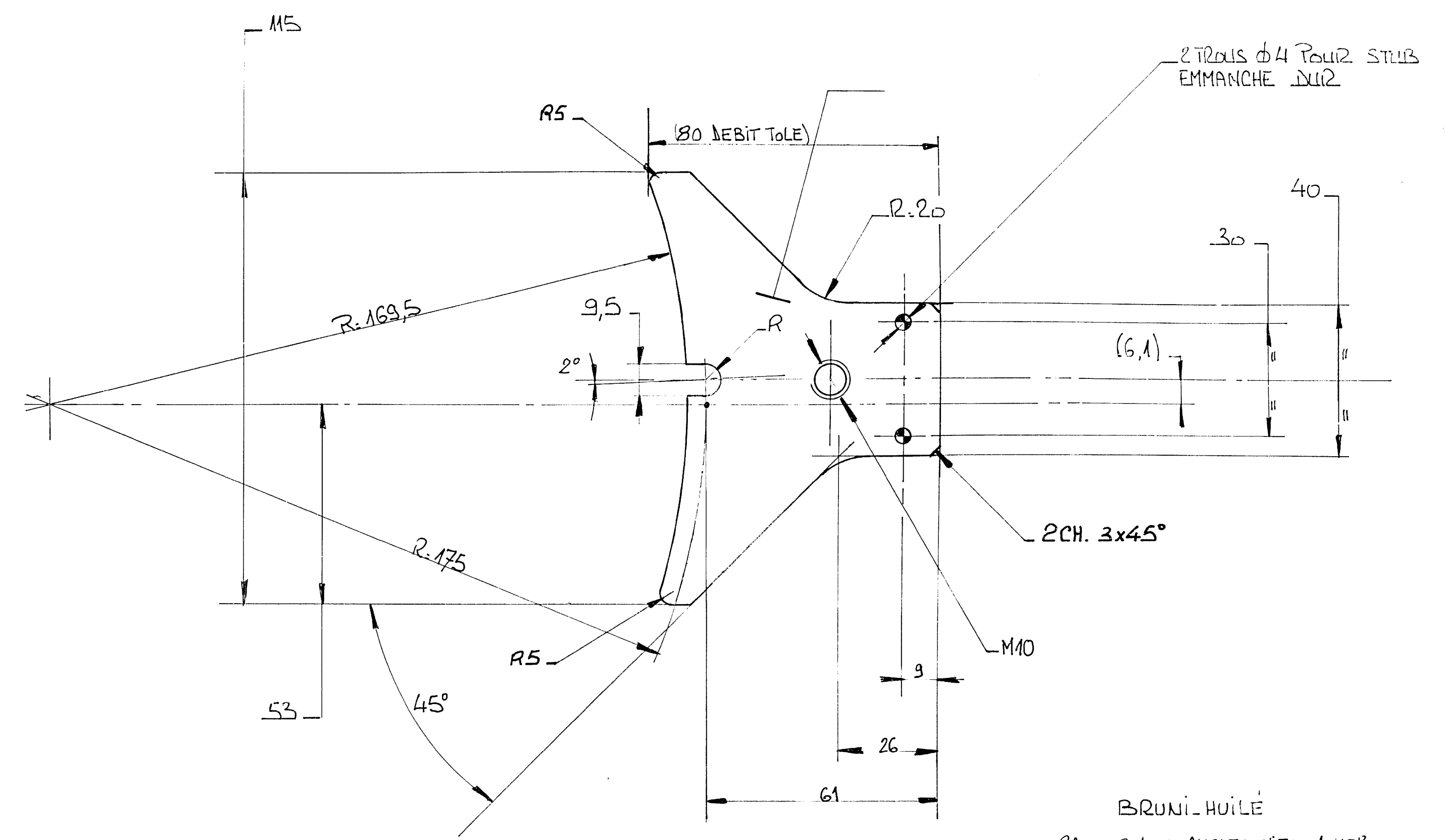


DATE	NOM	MODIFICATIONS	INC.

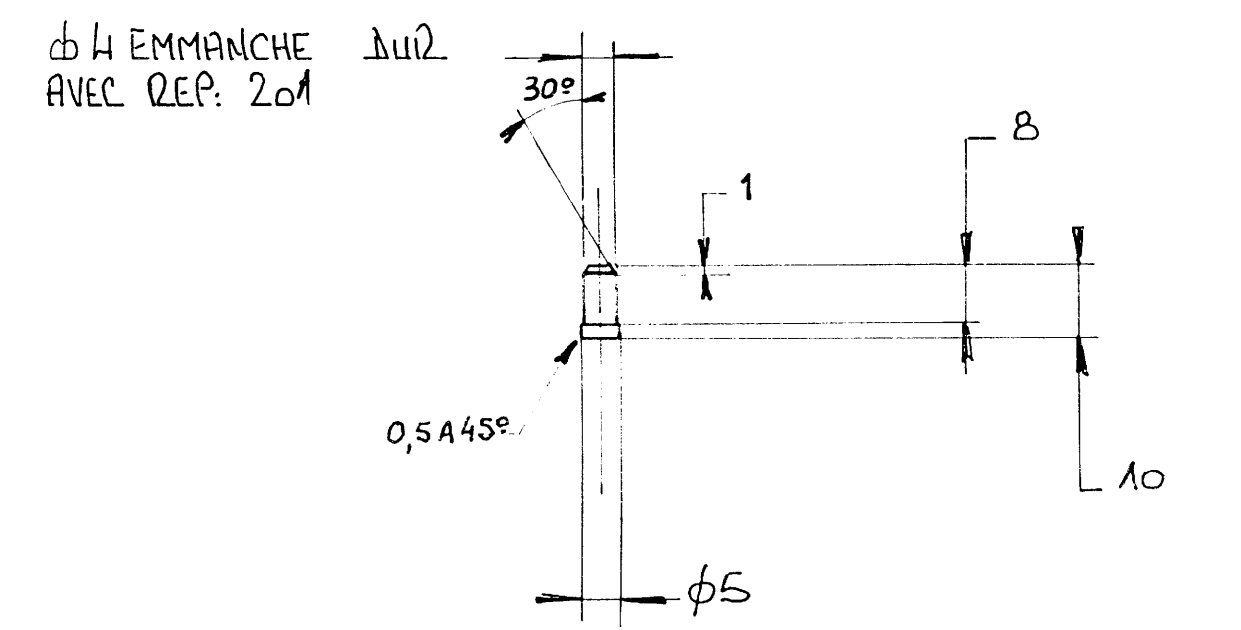
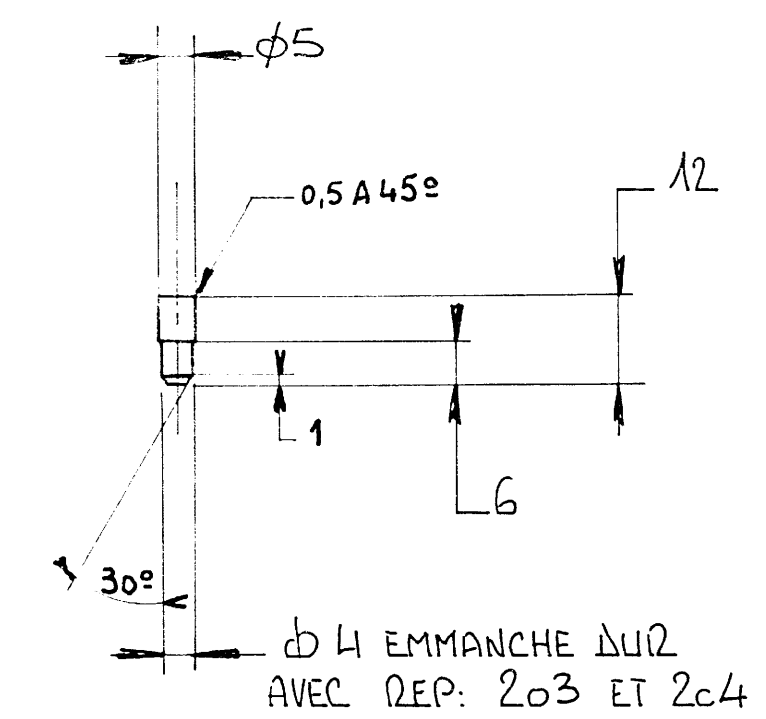
ARCEAU	ENSEMBLE SOUDE	881 7 517 101	21.12.89
TM319 1M	MOTEUR COMPLET. MODUL. GENE.	MODUL. REDUCTEUR	4
ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT	OUTILLAGE	DETAILS	
MARTY SETH	21.12.89	BORDEU	TURBOMECA
			BURDES 64320 BIZANOS
			N 881 7 517 000
			8817517000 - B <31 janvier 2007> - 4 / 10



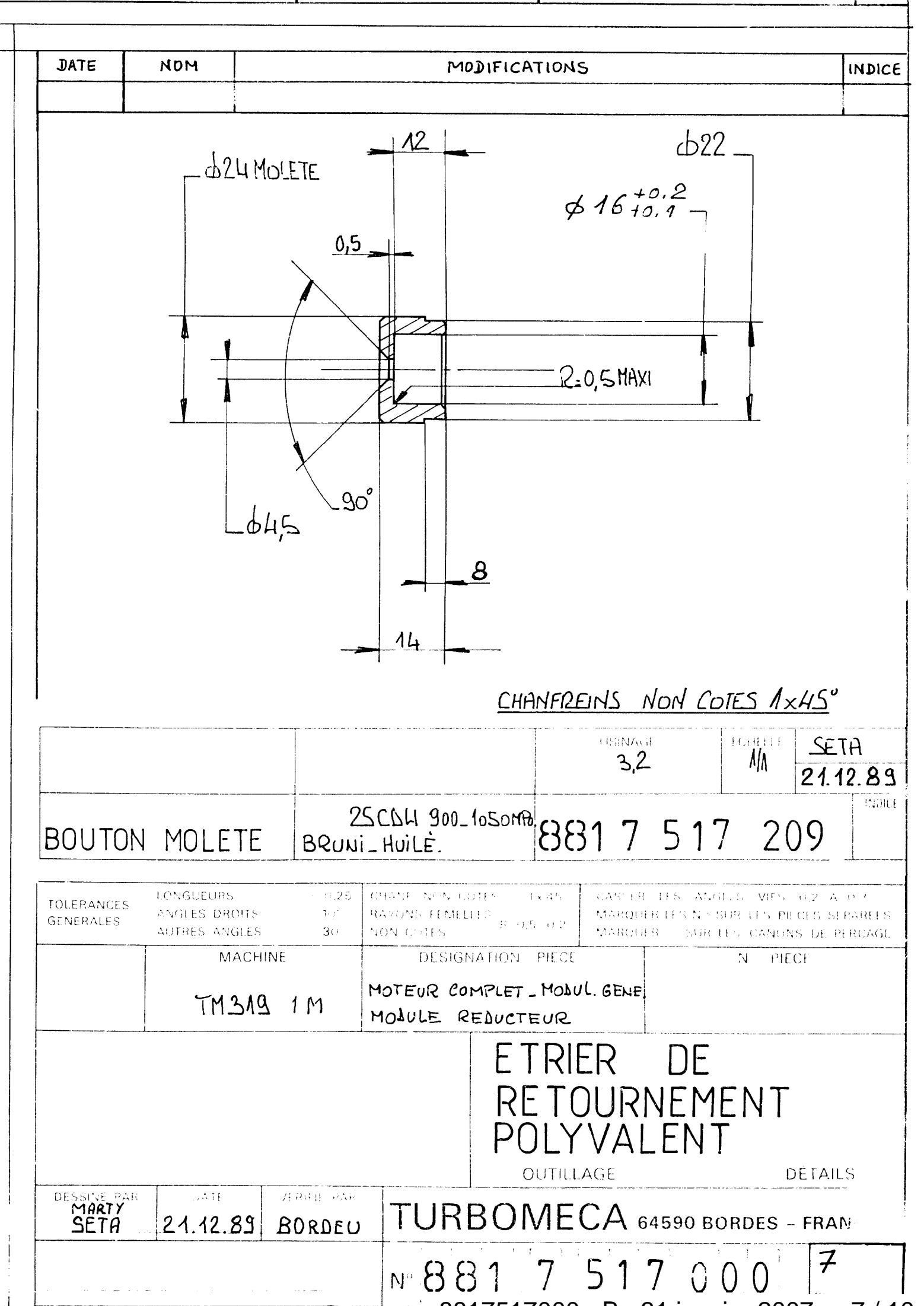
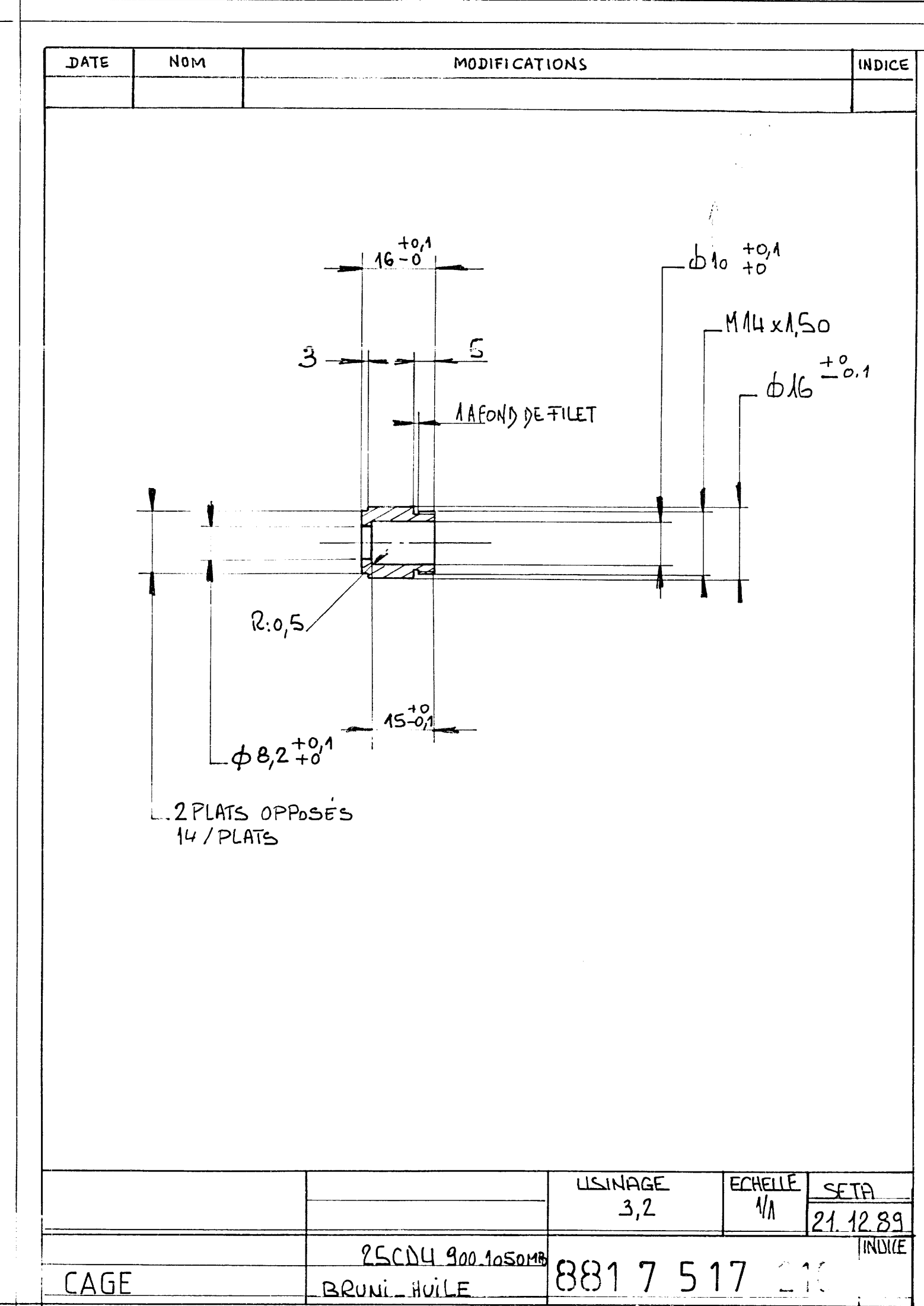
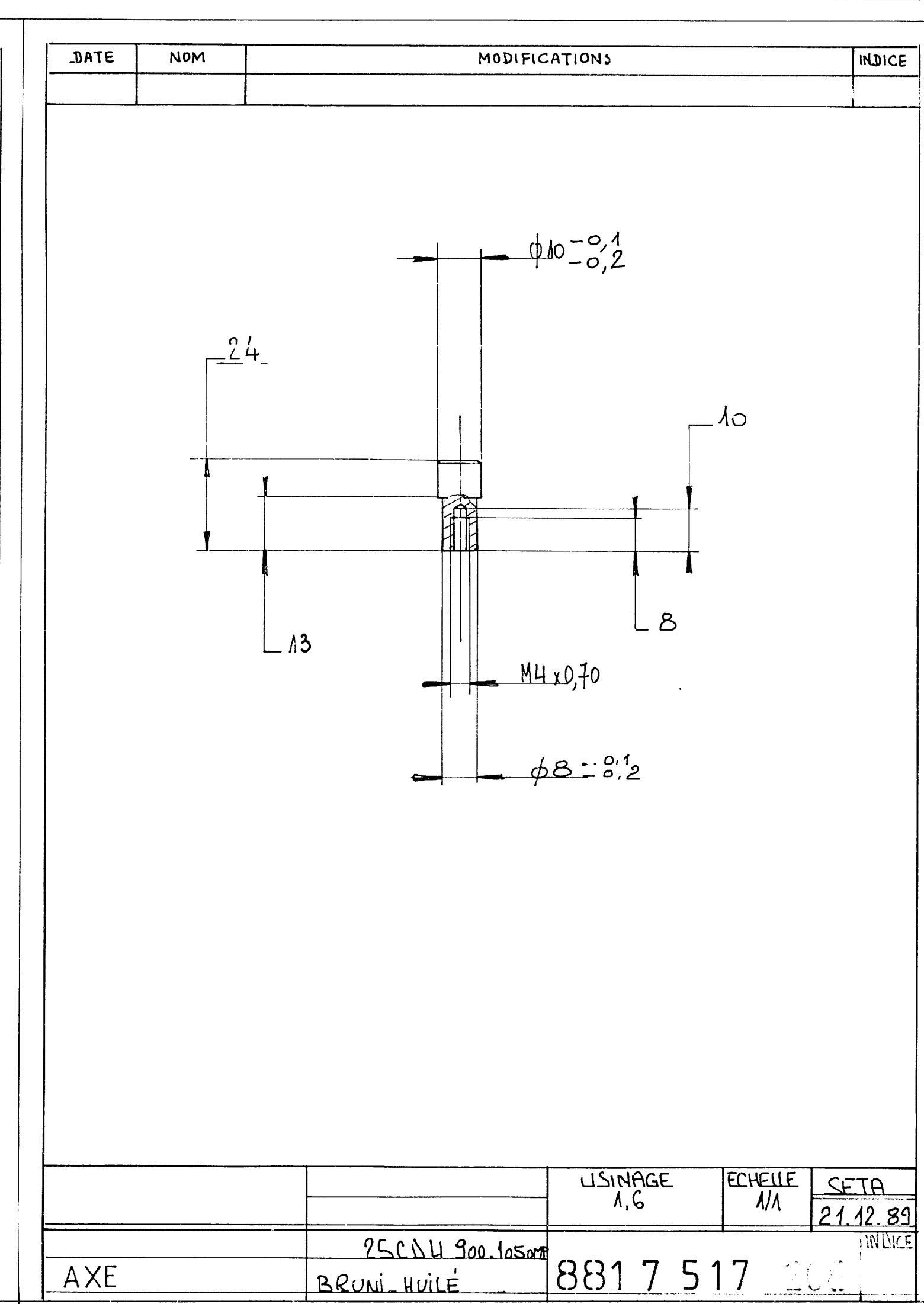
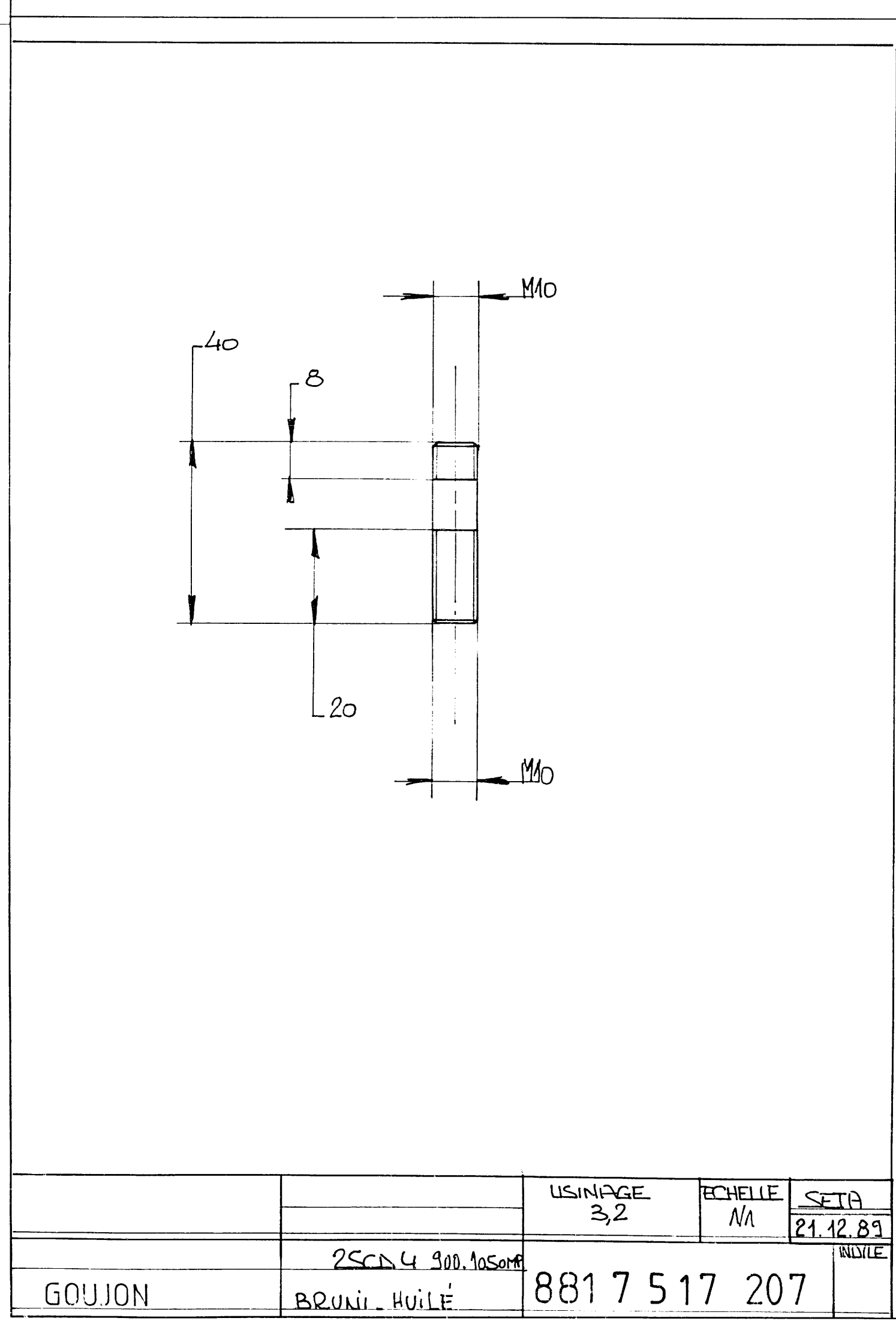
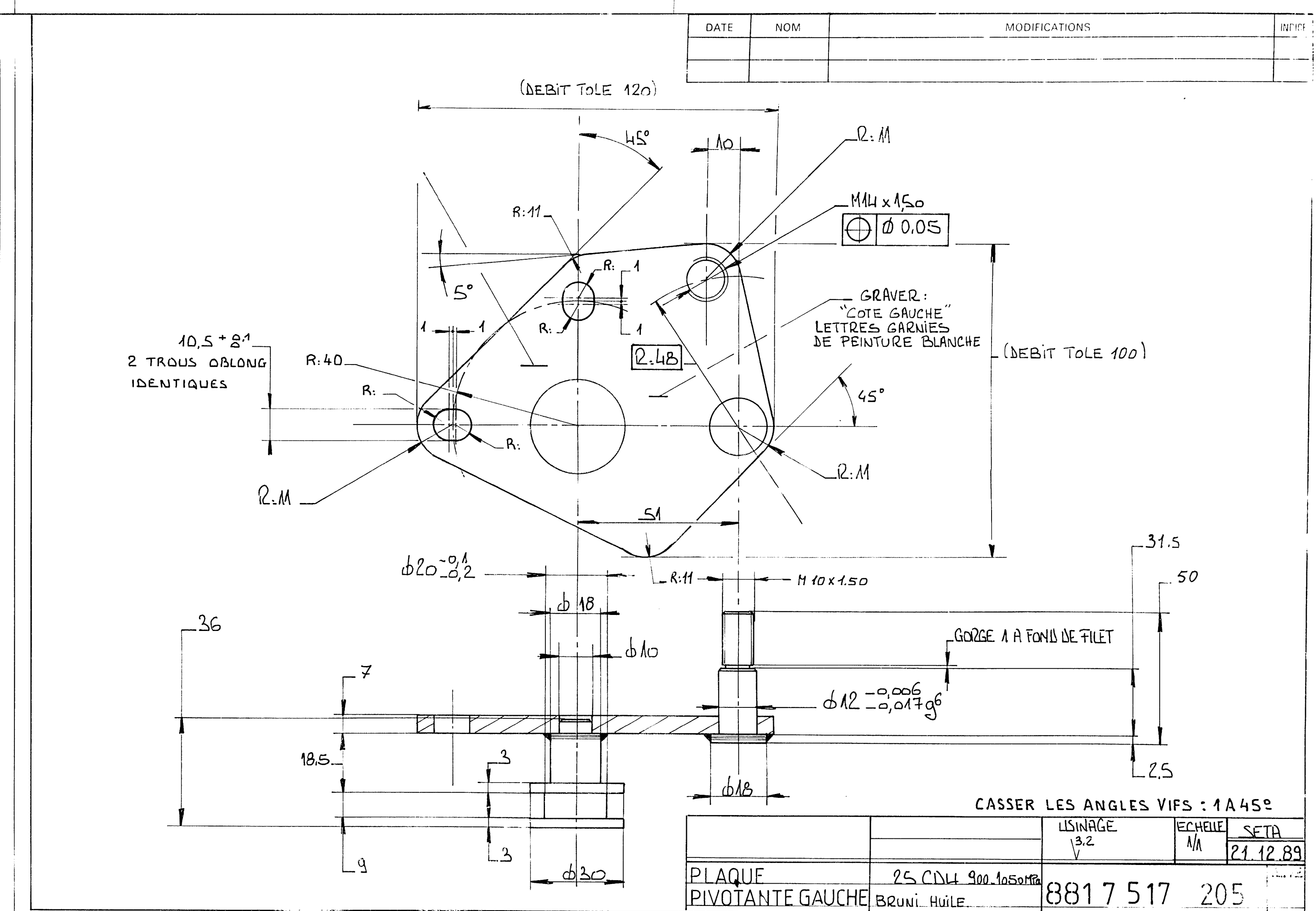
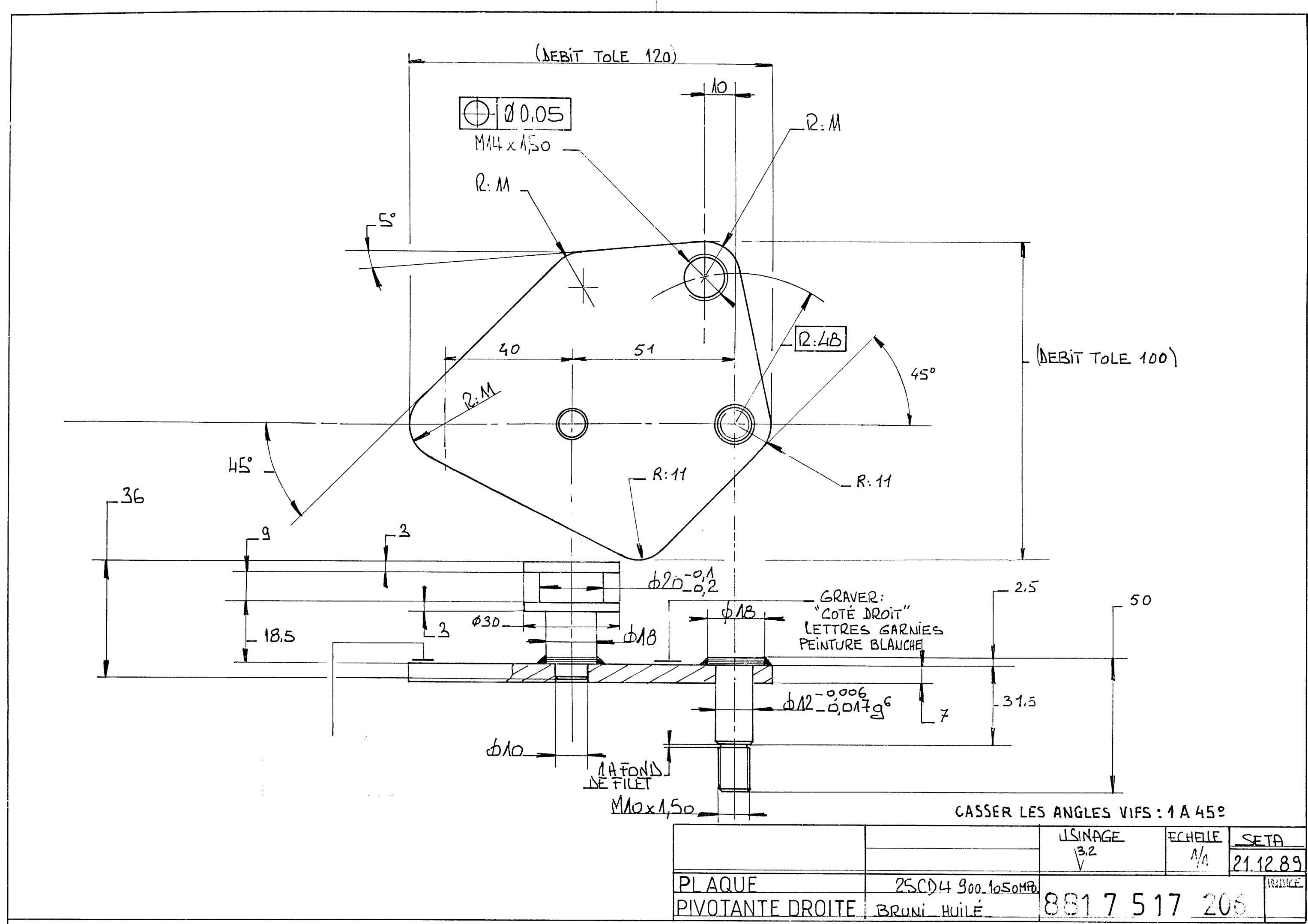
DATE	NOM	MODIFICATIONS	IND. C°



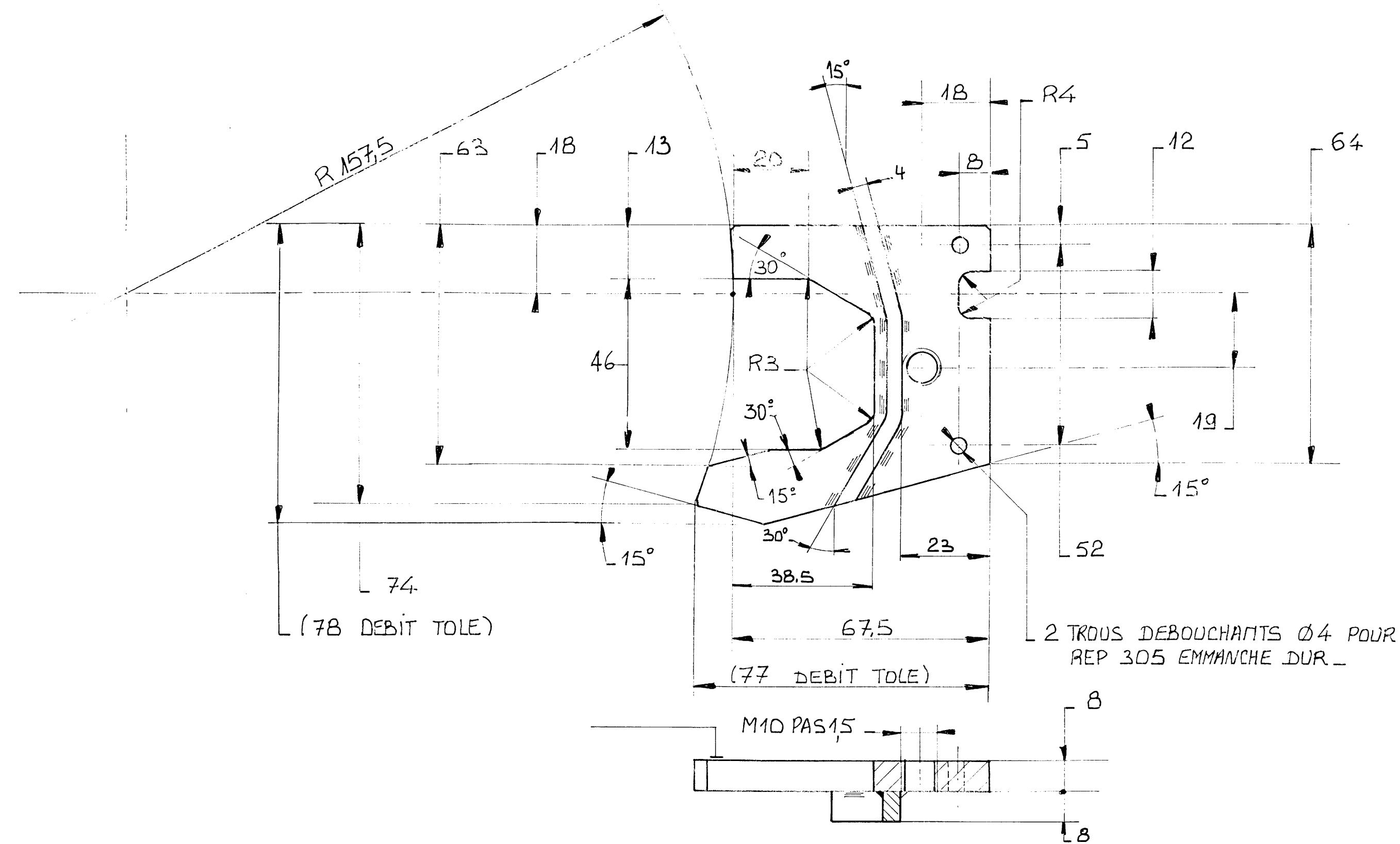
		USINAGE 3,2	ECHILLE 1/1	SEITA 21.12.89
BRIDE	25CMH EF-7 900-1050Mg	8817517	201	



		USINAGE A,6		ECHELLE N/A		SETA 21.12.89	
PIED EPAULE		STUB		8817 517 211			INDICE
TOLERANCES GENERALES		LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES		CHAMF. NON COTES RAYONS FEMELLES NON COTES		CASSER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.3 MARQUER LES N° SUR LES PIECES SEPARÉES MARQUER : SUR LES CANONS DE PERÇAGE	
MACHINE TM 315 1 M		DESIGNATION PIECE MOTEUR COMPLET. MOBUL.GENE MOBULE REDUCTEUR		N° PIECE			
				ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT			
				OUTILLAGE			
				DÉTAILS			
Dessiné par MARTY SETA		DATE 21.12.89		VÉRIFIÉ PAR BORDEL		TURBOMECA 64590 BORDES - FRANCE	
				N° 881 7 517 000			6 PL



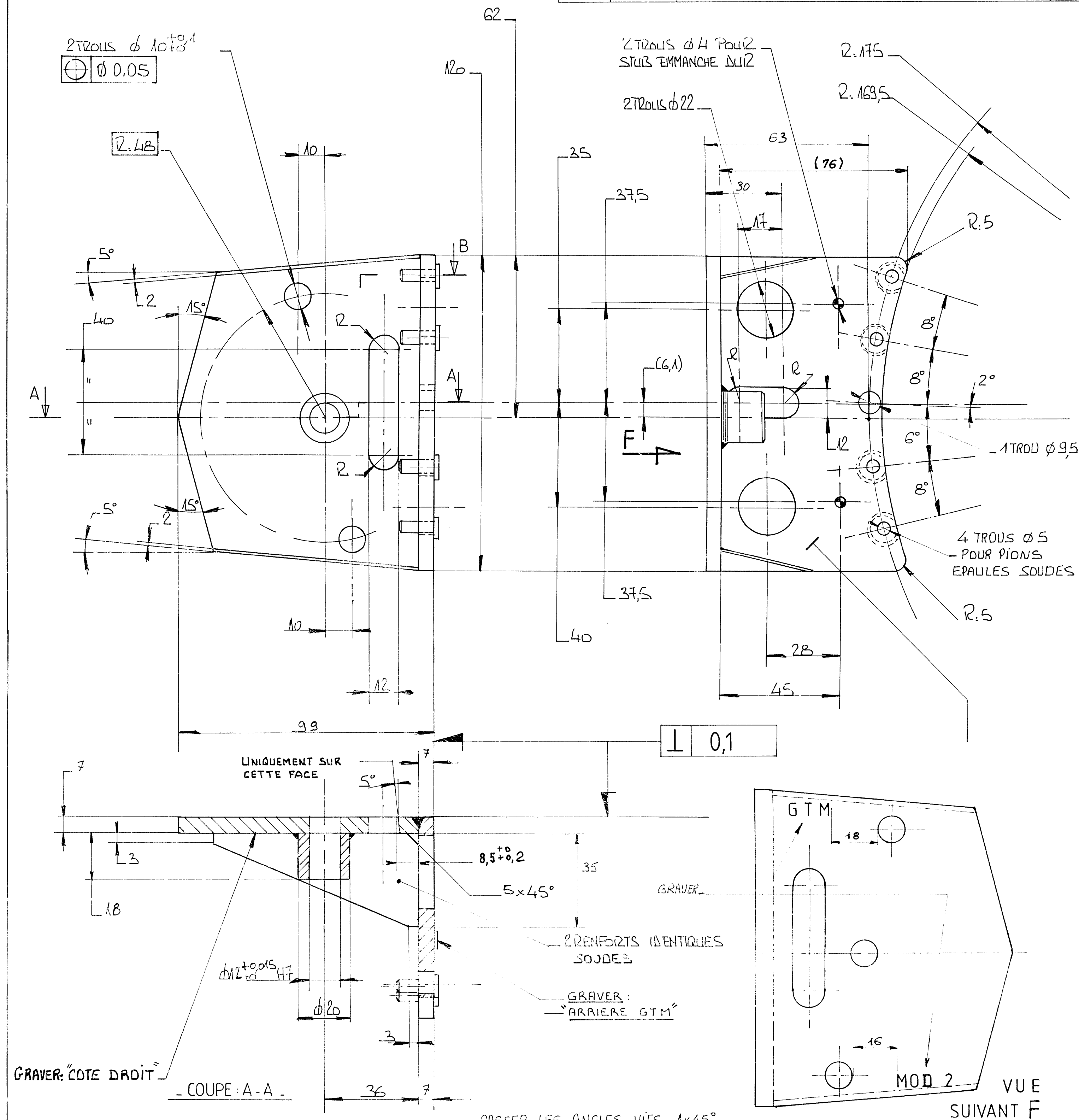
NOM	DATE	MODIFICATIONS	INITIALES
MESPLÈDE	11.7.97	14 → 13 - AJOUTÉ DÉGAGEMENT À 46 ET 30°	E



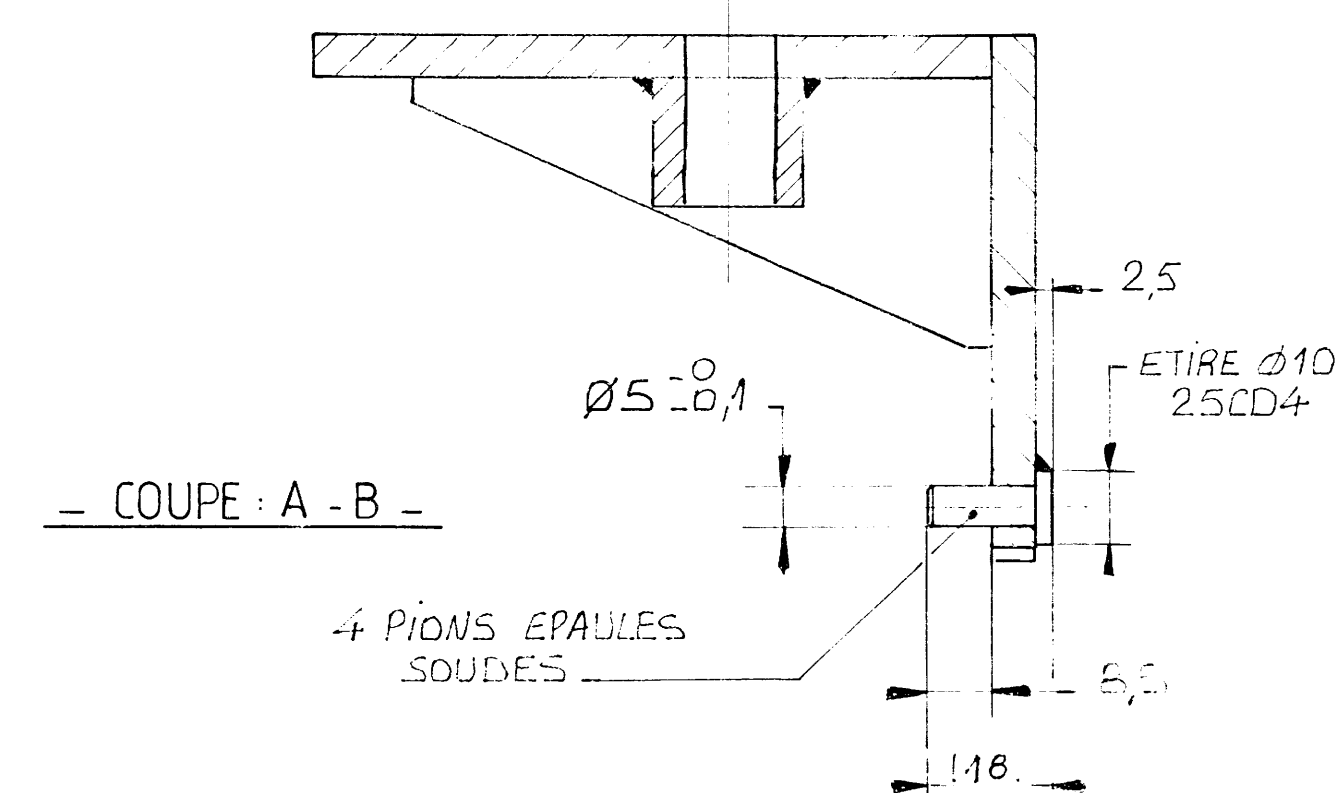
- PROTECTION: BRUNI HUILE - CASSER LES ANGLES VIFS $1 \times 45^\circ$ -

		USAGE 3,2	ECHILL 1/1	SETA	INSTRUMENT
BRIDE AVANT GAUCHE	ENS. SOLDE. BRUNI. 14 25CD4 900.1050MP	881 7 517 302			B

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDIC

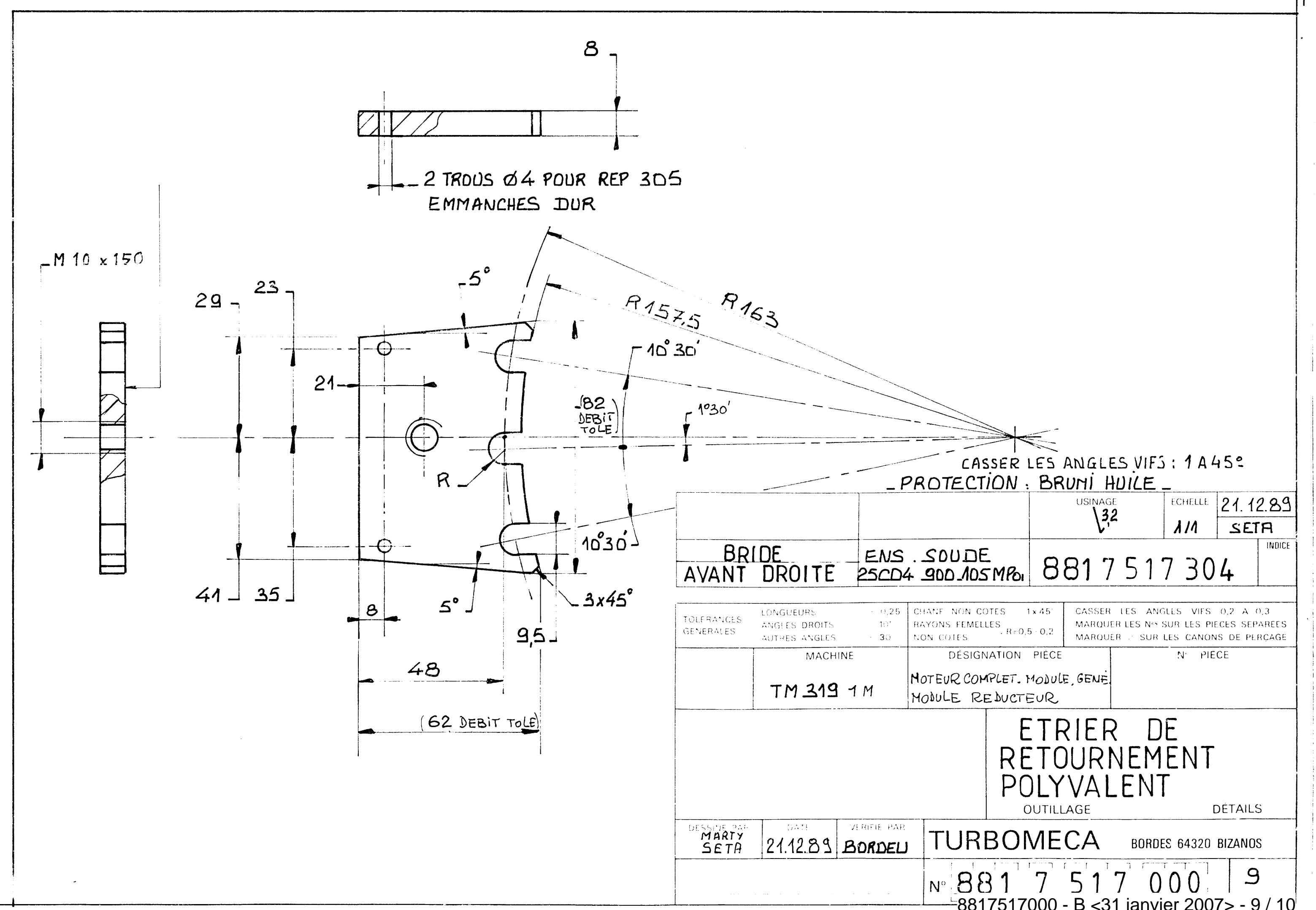
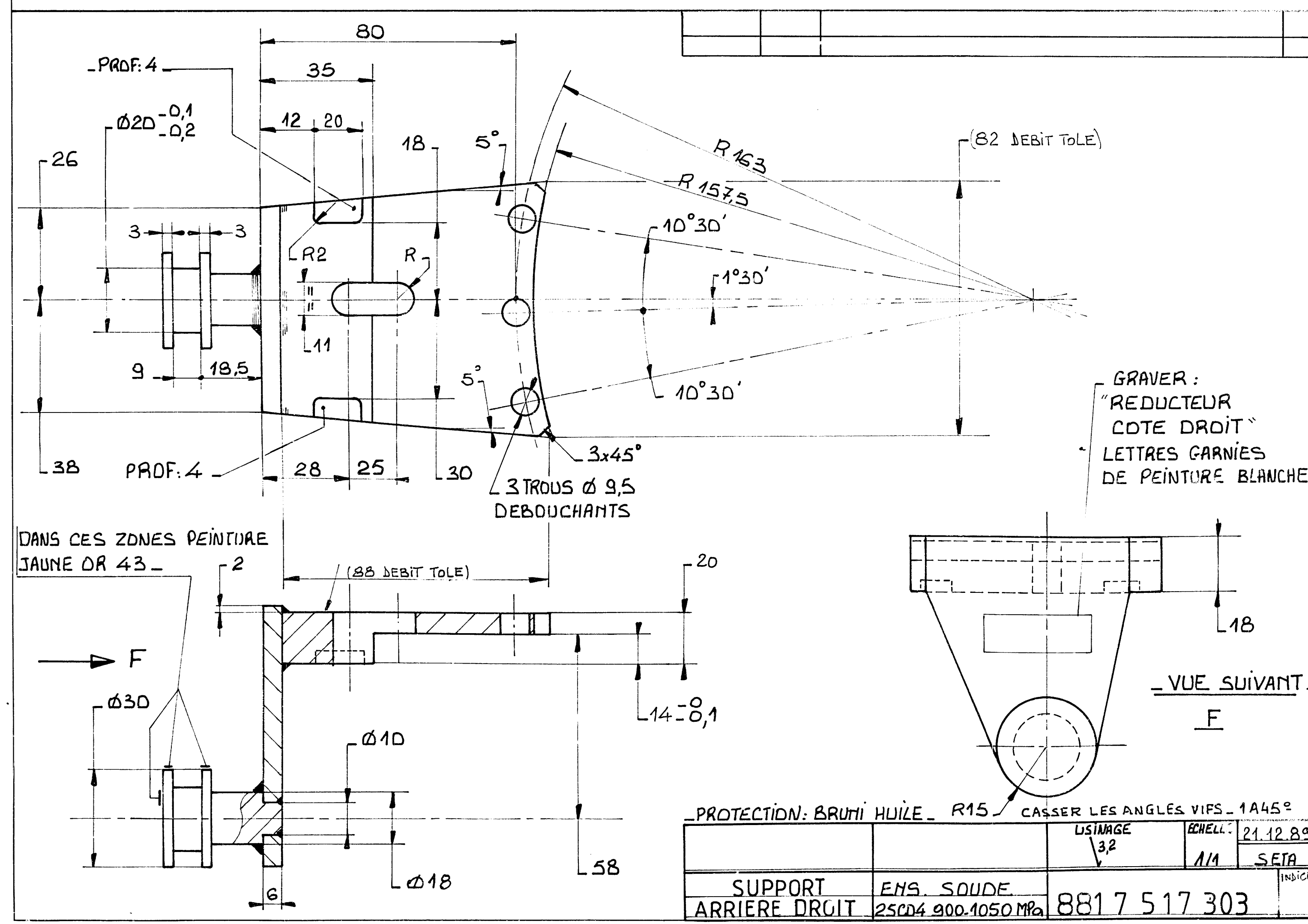
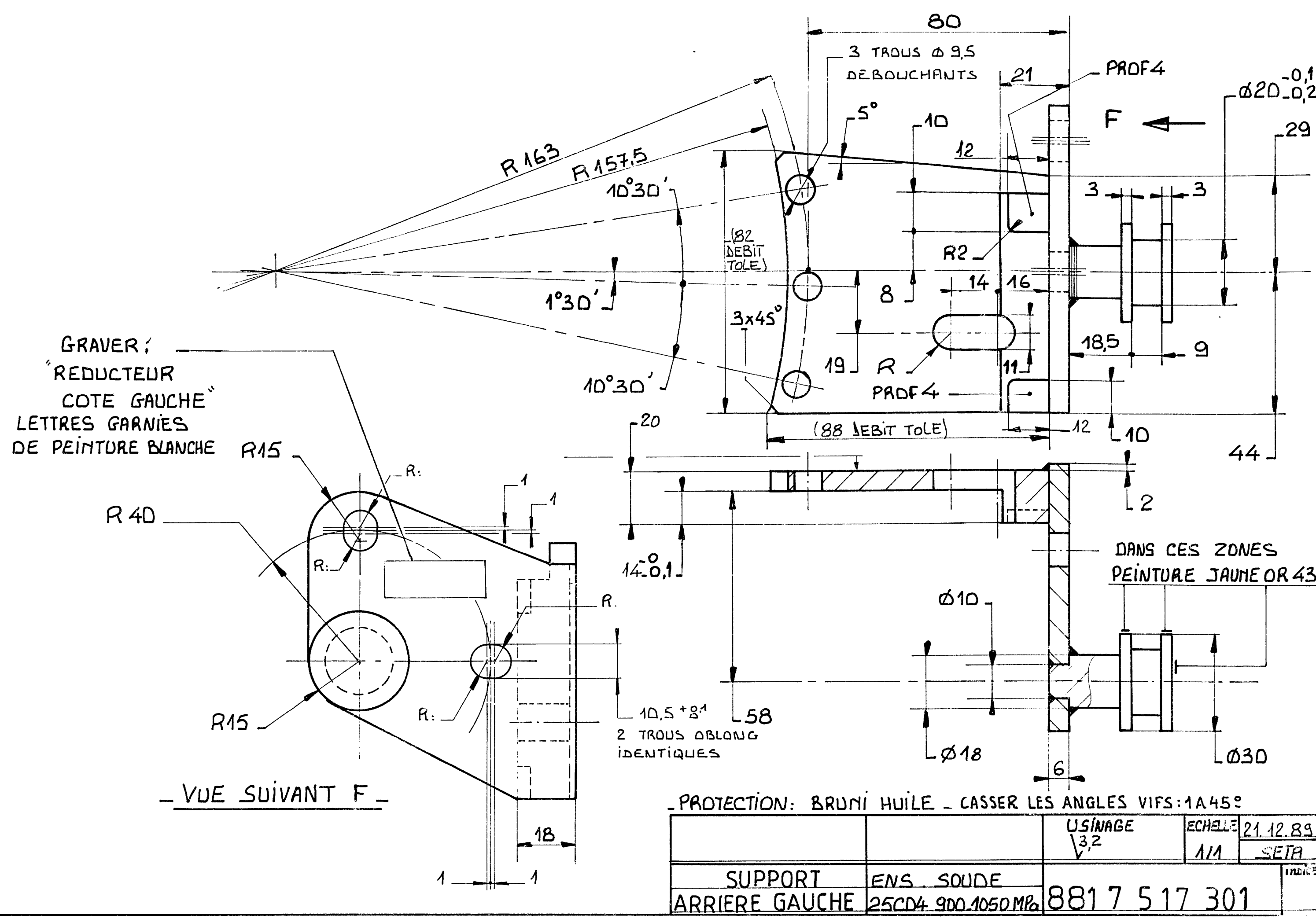


NOTA: POUR TOUS LES MARQUAGES LES LETTRES SERONT
GARNIES DE PEINTURE BLANCHE. HAUTEUR DE LETTRE 5mm



LES ANGES - VRS 4252		USINAGE 3,2		ECHAPE 1/1		SETA 21.12.89	
EQUERRE DROITE		ENS. SOUDE 25CD4 BRUNI HUILE		881 7 517 204		INDICE	
TOLERANCES GÉNÉRALES		DIMS EN mm AUTRES ANGLES		DIMS EN mm DIMS EN mm		CASSER LES ANGLES VERT 0,2 A 0,3 MARQUER LES 4 SUR LES PIÈCES SÉPARÉES MARQUER SUR LES CANONS DE PERÇAGE	
MACHINE		DESIGNATION PIÈCE		N° PIÈCE			
TM319 1M		MOTEUR COMPLET. MODULE GEN. MODULE REDUCTEUR					
				ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT			
				OUTILLAGE			
				DETAILS			
MARTY SETA		21.12.89		BORDELL		TURBOMECA	
						BORDS 64320 BIZANOS	
				N° 881 7 517 000		8	
				8817517000		R 21 janvier 2007	

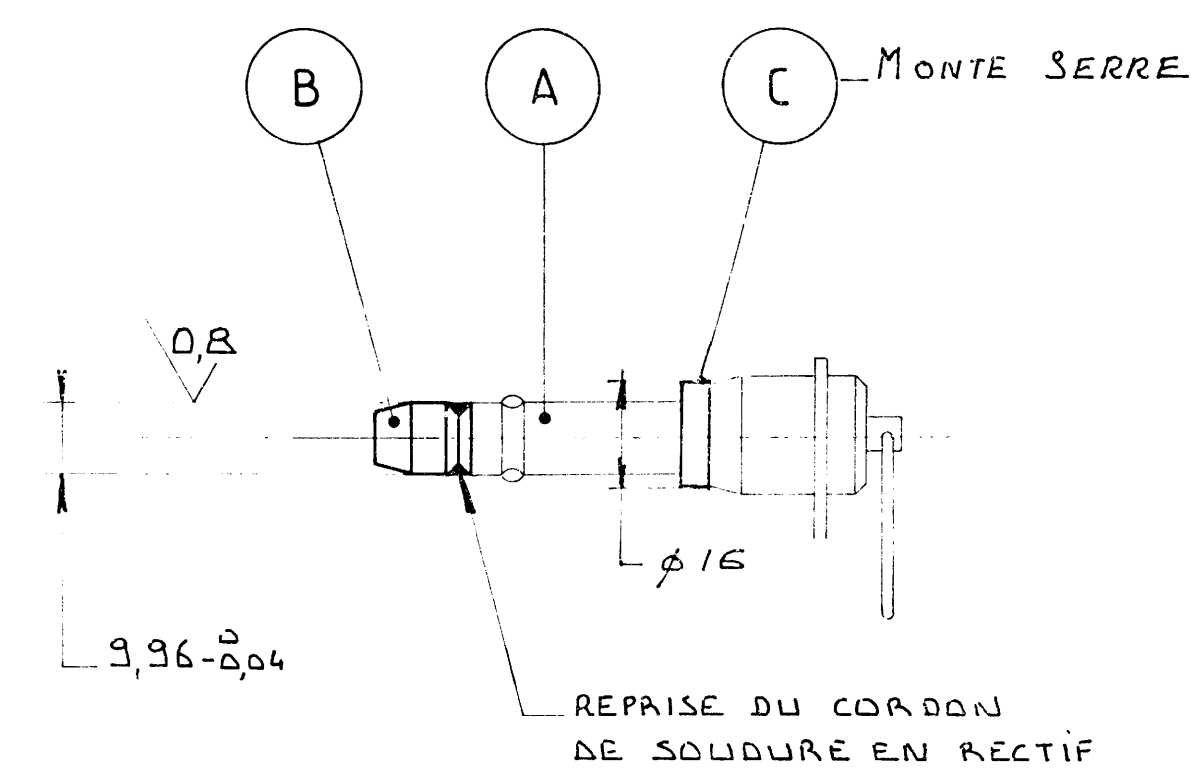
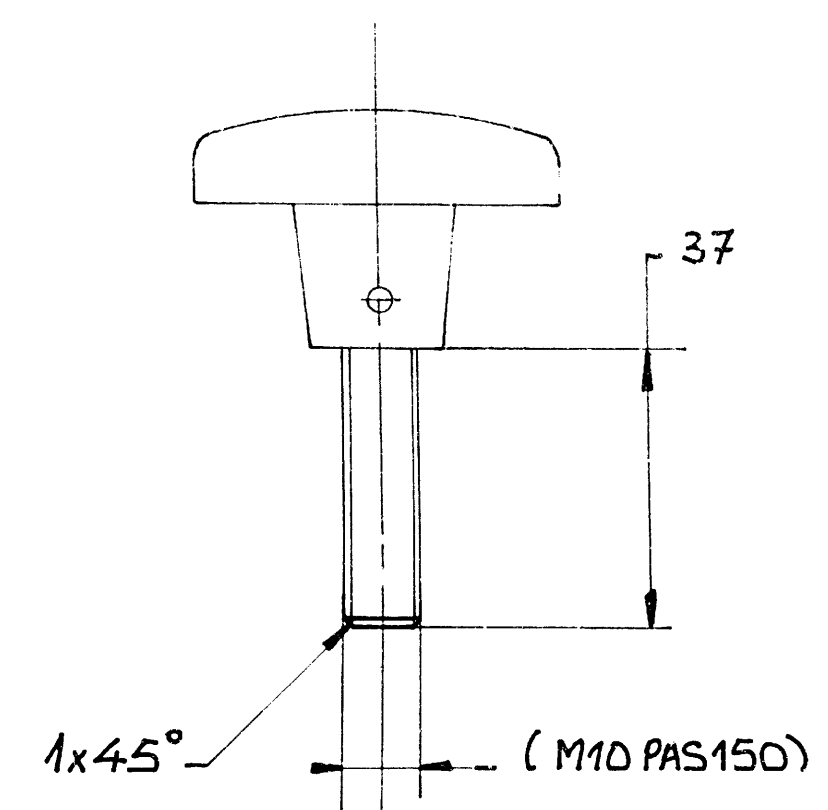
DATE	NOM	MODIFICATIONS



37

1x45°

(M10 PAS150)



TOUTRANGES GÉNÉRAL	1968-1969	29	COINCH. N° 1076	1 x 25	CANON 115 ANGLES VHS 0,2 A 0,3
	ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	30	RAYONS FEMELLE	R 0,5 0,2	MARKUPELLES N° 509 LES PIÈCES SÉPARÉES MARKUPEL SUR LES CANONS DE PERÇAGE
	MACHINE		DESIGNATION	PIECE	N° PIECE
	TM 349 1M		MODULE REDUCTEUR		

MARTY SETA	21.12.89	BORDEU	TURBOMECA	BORDS 64320 BIZANOS
			N° 881 7 517 000	10 Pl.

8817517000 - B <31 janvier 2007> - 10 / 10